DELPHION

INSIDE DELPHION PRODUCTS

RESEARCH Logious Work Files Saved Searches My Account

Search: Quick/Number Boolean Advanced Derwent

듣

51457-2000800-10361

(ક્રનીન્લ)લા

The Delphion Integrated View: INPADOC Record

Tools: Add to Work File: Create new Work File (▼ Add Go to: Derwent Get Now: PDF | More choices... View: Jump to: Top

Email this to a friend

CN1193049A: METHOD FOR PRODUCING MICRO-ARRAY CHIP OF CHEMICAL COMPOUND BY MULTI-IMPRESSION FIXED-POINT SYNTHESIZING METHOD

Method for producing micro-array chip of chemical compound - by multi impression fixed point synthesis [Derwent Record] PDerwent Title:

A Unexamined APPLIC. open to Public inspection CN China P Country:

LINGANG ZHANG; China ZUHONG LU; China JIANMIN MA; China PInventor:

News, Profiles, Stocks and More about this company DONGNAN UNIV. China PAssignee:

1998-09-16 / 1998-04-03

Published / Filed:

CN19989898111220 P Application

C12Q 1/00; H01L 21/00; PIPC Code: Number:

None PECLA Code: 998-04-03 CN19989898111220 PPriority Number:

herequired compound microarray a set of microstamps is designed said chemical reactant are stamped on same substrate one by one applied on every microstamp, and all the microstamps coated with The present invention relates to a method for preparing various compound microarray chip by using multiple stamping fixed-point and prepared, then a layer of correspondent chemical reactant is synthesis method. It is characterized by that firstly, according to P Abstract:

Resolution

in turn according to the designed order to form required compound microarray chip finally.

PINPADOC

Get Now: Family Legal Status Report

None

§ Family:

Legal Status:

ם	PDF Publication Pub. Date	Pub. Date	Filed	PILL
*	WO9951770A1	1999-10-14	1999-01-29	MOSSSI770A1 1999-10-14 1999-01-29 CHINES AND THE PREPARATION OF COMPOUND MICRO ARRAY CHIPS PRODUCED ACCOMPOUND MICRO ARRAY CHIPS PRODUCED ACCOMPOUND MICRO ARRAY CHIPS PRODUCED ACCOMPONE TO SAID METHOD
ᢤ	₩ US6423552	2002-07-23	2001-01-09	2002-07-23 2001-01-09 micro array chips produced according to said method
2	CN1193049A	1998-09-16	1998-04-03	CN1193049A 1998-09-16 1998-04-03 OWICHOUND BY MULTHIMPRESSION FIXED-POINT SYNTHESIZING METHOD FOR PRODUCING MICRO-ARRAY CHIP OF CHEMICAL
	AU2148099A1	1999-10-25	1999-01-29	A METHOD FOR THE PREPARATION OF COMPOUND MICRO ARRAY CHIPS PRODUCED ACCOMPOUND MICRO ARRAY CHIPS PRODUCED ACCOMPOUND MICRO ARRAY CHIPS PRODUCED ACCOMPONED ACCOMPONED ACCOMPONED TO SAID METHOD
4	4 family members shown above	shown abov	g g	

POther Abstract

None







Copyright @ 1997-2005 The Thomson Corporation

Subscriptions | Web Seminars | Privacy | Terms & Conditions | Site Map | Contact Us | Help

THOMSON



[51]Int.Cl6

C12Q 1/00 H01L 21/00



[12] 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 98111220.X

(43)公开日 1998年9月16日

[11] 公开号 CN 1193049A

[22]申请日 98.4.3

[71]申请人 东南大学

地址 210018江苏省南京市四牌楼2号

[72]发明人 陆祖宏 张林刚 马建民

徐春祥 陈亚莉

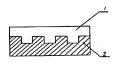
[74]专利代理机构 东南大学专利事务所 代理人 沈 廉 王之梓

权利要求书 1 页 说明书 4 页 附图页数 2 页

[54]发明名称 多次压印定点合成法制备化合物微阵列 芯片的方法

(57)掩要

多次压印定点合成法制备化合物微阵列芯片的 方法是一种利用多次压印定点合成法制备各种化合物 的微阵列芯片的方法, 该方法古先根据所需化合物 的微阵列设计制备一套微印章, 然后根据原先的设 计在制备的各微印章上涂上一层对应的化学反应 物, 最后按照设计的照序, 将涂有化学反应物的酸 口章逐个依次差在同一个基片上, 最后形成所需化 合物的微阵列芯片。



权利要求书

- 1. 一种多次压印定点合成法制备化合物模阵列芯片的方法,其特征在于首 先根据所需化合物的模阵列设计制备一套模印章,然后根据原先的设计在制备 的各模印章(1)上除上一层对应的化学反应物,最后按照设计的顺序将除有化 学反应物的被印章(1)逐个依次压印在同一个基片上,利用微印章的凸凹来控 制基片上化学反应的位置,最后在基片上形成所需的化合物微阵列芯片。
- 2. 根据权利要求1所述的多次压印定点合成法制备化合物微阵列芯片的方法,其特征在于其微印章(1)的制备方法是用光刻腐蚀等方法在硅片等基底上加工成具有所设计的凹凸图案的模板(2),然后将液状聚合物倾注在该模板(2)上,待该聚合物固化后,将固化的聚合物从模板(2)上揭下,该固化的聚合物表面就复制了原先模板(2)上的图案,即制成微印章(1)。
- 3. 根据权利要求 1 所述的多次压印定点合成法制备化合物 降平列芯片的方法,其特征在于其做印章(1) 制备的方法是用光刻腐蚀等方法在硅片等基底上加工成具有所设计的凹凸图案的模板(2),然后在加热的状态下将该模板(2)压在固态的聚合物表面, 符冷却后,取下聚合物即成所设计的微印章(1)。
- 4. 根据权利要求1或2或3所述的多次压印定点合成法制备化合物微阵列 芯片的方法,其特征在于在同一个基片上多次压印的化学反应位置。可以是重 叠的,也可以彼此不重叠。

多次压印定点合成法制备化合物微阵列芯片的方法

本发明是一种制备化合物微阵列芯片的方法,尤其是一种采用多次压印定 点合成法制备化合物微阵列芯片的方法。

化合物微阵列的制备在生物检测、医学检测、药物筛洗和化合物库的合成 上有着极其重要的意义。例如在生物学中,随着分子生物学的不断发展,特别县 举世瞩目的人举基因组计划实施以来,有关核酸、蛋白质序列和结构的数据导 指数增长。而下世纪最富挑战性的工作就是人类基因组计划完成后,即在后基 因时代,我们如何对大量的分子信息进行分析,找出其中规律,使生物学由实验 上升到理论,从而更好地认识生命现象,并使医学治疗产生根本革命。在医学 中,"系统、器官、组织、细胞层次上的第二阶段医学"正在向"基因水平上的, DNA→RNA→蛋白质与蛋白质核酸相互作用,以及它们与环境相互作用水平上 的第三阶段医学"转化。这种在基因层次上进行的基因诊断与基因治疗,将根本 地认识疾病产生的根源,并将石希望根本认识和治疗包括癌症在内的多种疾 病。这些生物学、医学的根本变革,一个根本的前提是基因序列的测定和分析。 能否有效地进行基因测序与分析,将根本地影响到人类基因组计划的实施,从 而影响生物学, 医学的讲一步发展。传统基因测序采用凝胶电泳法, 这种方法在 费时间较长,且需要操作较繁,设备较大,不适合于大规模测序和便携化快速测 序。在对传统基因测序方法进行改进的过程中,以基因芯片为代表的生物芯片 技术应运而生。生物芯片技术是将生命科学研究中所涉及的许多不连续的分析 过程,如样品制备,化学反应和分析检测等通过采用微电子,微机械等工艺集成 到芯片中,使之连续化,集成化和微型化。这一技术的成熟和应用将在下个世纪 的疾病诊断和治疗、新药开发、司法鉴定、食品卫生鉴定等领域带来一场革命, 也将为生物信息的获得提供强有力的手段。

基因芯片利用杂交法进行测序。首先制备寡核苷酸分子探针阵列,然后将 待测基因与分子探针阵列进行杂交,通过计算机对杂交结果进行分析而获得待 测基因序列的信息。在基因芯片的制备中,其关键难题在于寡核苷酸分子探针 阵列的制备。 人们希望制备的探针阵列空间分辨率高,并且合成工作量小,方法简单,成本低。目前,有两种制备寡核苷酸探针阵列的方法。一种是利用常规固相合成技术分别合成好需要的探针分子,然且利用喷打或印刷技术将不同的探针结合在基片上的不同位置,从而形成探针阵列。利用喷打或印刷方法制备探针阵列很难达到较高的空间分辨率,并且在探针分子制备时为恶个合成,合成工作量大。而另一种方法则是美国 Affymetrix 公司提出的利用模板定域光化学反应,在基片上合成探针阵列。利用这种方法制备探针阵列可达到较高的空间分辨率,而且在片合成时为并行合成,合成速度快。但由于光化学反应产率较低,反应中副反应较多,使得合成探针序列正确率难以提高(不足 30%)而且需要具有特殊保护基团的试剂,成本较高。这一制备探针阵列的困难严重地影响了基因芯片的研制。同样在寡聚刻基酸阵列,药物琼盐,化合物库的合成等领域也需要有效的定域化学反应来剩备化合物酸阵列。

本发明的目的就是提供一种制备工艺简单、可靠、空间分辨率高,合成速度 快,正确率高的多次压印定点合成法制备化合物微阵列芯片的方法。

本发明的方法是:

450

首先根据所需化合物的微阵列设计制备一套微印章,然后根据原先的设计 在制备的各微印章上涂上一层对应的化学反应物,最后按照设计的顺序和位置 特涂有化学反应物的微印章逐个依次压印在同一个基片上,用印章的凸凹控制 基片上化学反应的位置,与基片上的化学基团反应,使化学反应物共价俱联在 基片上,最后在基片上形成所需的化合物微阵列芯片。

其徵印章的制备方法是用光刻腐蚀等方法在硅片等基底上加工成具有所设计的凹凸图案的模板,然后将液状聚合物原注在该模板上,待该聚合物固化后,将固化的聚合物从模板上揭下,该固化的聚合物表面就复制了原先模板上的图案,即制成微印章。

其微印章的另一种制备的方法是用光刻腐蚀等方法在硅片等基底上加工 成具有所设计的凹凸图案的模板。然后在加热的状态下将该模板压在固态的聚合物表面,符冷却后,取下聚合物即成所设计的微印章。

在同一个基片上多次压印的化学反应位置,可以是重叠的,即在同一位置,可以控制多步化学反应的顺序,也可以不重叠,定点化学反应。

本发明的优点县.

- 1.在制备化合物微阵列时,利用微压印方法来控制反应物接触位置,从而 在基片上定点进行化学反应,而化学反应本身与普通化学反应相似,从而反应 效率较高,成本低。例如在制备事核苷酸阵列中利用通用固相合成技术及其试 剂即可。
- 2. 制备化合物微阵列时,利用光刻(或电子束刻蚀等)技术来制备模板,可以达到的空间分辨家高。
- 3. 方法简单,对设备要求低,仅在制备模板时进行光刻,且一个衡印章可使 用几个月,压印上百次而无明显失效,生产成本低廉。仅通过压印控制化学反应 区域,化学反应本身与通用方法相似,从而本方法使用范围广。
- 4. 化合物撤降列合成时为并行合成,合成工作量大大减小。例如仅需 80 次 压印过程,即可制备 4²⁰个寡核苷酸阵列。
 - 图1是本发明中利用模板制备微印章的示意图。

图 2 是本发明利用分别对应涂有 A、B、C、D 四种化学反应物的四个微印章,用多次压印方法制备的化合物微阵列示意图。

图 3 是本发明利用分别对应除有 A.B.C.D 四种化学反应物的四个微印 意,用取叠压印的方法制备化合物链阵列示意图。

hi do

图 4 是制备二核苷酸全阵列的 1 号印章。

图 5 是制备二核苷酸全阵列的 2 号印章。

图 6 是制备二核苷酸全阵列的 3 号印章。

图 7 是制备二核苷酸全阵列的 4 号印章。

图 8 是制备二核苷酸全阵列的 5 号印章。图 9 是制备二核苷酸全阵列的 6 号印章。

图 10 是制备二核苷酸全阵列的 7 号印章。

图 11 是制备二核苷酸全阵列的 8 号印章。

图 12 是基片上二核苷酸全阵列的示意图。

本发明的实施方案以多次微压印制备基因芯片为例:在干净的硅片上利用 匀胶机涂上一层 PMMA 光刻胶大于 2 微米厚,放在所设计的光刻模板下,进行 曝光,从而形成具有表面凹凸的模板。然后将一小盒放在模板上,模板与小盒的 位置进行校准,其误差小于 2 μm。小盒的下底是空的,当该小盒放在模板上时,

th

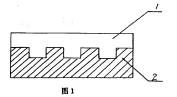
模板位于小盒内的底部。在小盒的上部设有注入孔,从该孔中注入 PDMS,则 PDMS 以模板为底充满小盒。 符 PDMS 固化后,将小盒连同里面的 PDMS 从模板上小心的取下,则 PDMS 复制了原模板上的凹凸图案,此时模印章即制成。

多次微压印制备寡核苷酸探针阵列:

将或片滑洗,干燥后,分别放入 APTS(氨基丙基三乙氧基硅烷)的苯溶液中反应 0.5~6小时,在苯中漂洗后再放入琥珀酸的苯溶液中反应 1小时,从而在 硅片表面形成羟基。在 PDMS 印章上涂一层单核苷酸(例如 A,其 5′—OH 已用 DMT,二对甲氧三苯甲基,保护)和四唑的无水乙腈溶液。然后用微压印仪将印章压在基片上,压印位置由微压印仪对准。通过四唑的催化,A 的 3′—OH 化学键合在基片上。再利用不同的印章和不同的单核苷酸,或上述过程、形成单核苷酸阵列。当第一层单核苷酸已倒好后,将基片用苯硫酚(或三氯乙酸)的乙腈溶液脱去基片上核苷酸 6′—OH 上的保护剂 DMT,将5′—OH 暴露,重复上述压印过程,可键合上第二、三、……层核苷酸分子。

多次压印制备二核苷酸全阵列设计,首先制作8只微印章,分别对应在8只 微印章上涂上A、T、C、G、A、T、C、G 的乙腈溶液(同上所述,各单核苷酸5'-OH 已由 DMT 保护,乙腈溶液中含有四唑)。在同一羟基化基片上将8只微印章依次压印,每压印四次,将基片在三氯乙酸的乙腈溶液中去保护剂 DMT,并且每次压印时由被压印仪的校准系统保证基片与各微印章在相同位置。则在基片上形成了二核苷酸全阵列芯片。



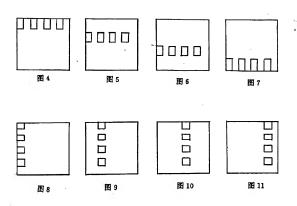


BCACADABDCDDB

130, 4

B D D C D B A D A C A C B B C A C A D A B D C D D B





G,

